



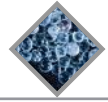
AIRCENTER

ENTFEUCHTUNGS- & KLIMATECHNIK



ADSORPTIONSTECHNIK

AIRCENTER.ch



Funktionsprinzip

Bei Entfeuchtungen von kalten Räumen oder bei der Trocknung von Wasserschäden an schwer zugänglichen Stellen kommen in der Regel Adsorptionstrockner zum Einsatz.

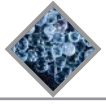
Im Gegensatz zu Kondensationstrocknern haben Adsorber eine konstante Entfeuchtungsleistung bis tief unter den Gefrierpunkt.

Adsorptionstrockner arbeiten ohne Kompressor. Vereinfacht erklärt, wird die Feuchtluft über ein Silicagelrad geführt, welches die Feuchtigkeit bindet und dann als getrocknete Luft wieder an die Umgebung abgibt. Die Trockenluft wird in den Raum ausgeblasen, kann aber auch mittels Verrohrung gezielt in Hohlräume, Schächte, Unterkonstruktionen sowie auf Objekte, welche trocken gehalten werden sollen, geleitet werden.

Der Regenerationskreislauf, welcher zur Entfeuchtung des Silicagelrades dient, zieht Aussenluft an und wird durch ein PTC-Heizelement erwärmt, um die Feuchtigkeit aus dem Silicagel zu treiben. Die warme und hochfeuchte Luft wird sogleich wieder an die Aussenluft abgegeben.

Ist keine Bohrung nach Aussen möglich kann ein luftkondensierendes Modul angehängt werden. Dieses Modul lässt die feuchte warme Luft auskondensieren und kann als Kondensat abgeführt werden.

Alle Geräte verfügen über ein eingebautes PTC-Heizelement. Um die entstandene Wärme wieder zu gewinnen, kann optional eine Wärmerückgewinnung angeschlossen werden.



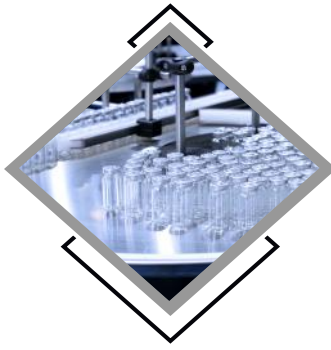
Einsatzbereiche



Wohnbauten



Wasserversorgungen



Pharmaindustrie



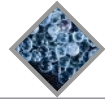
Eishallen



Lebensmittelindustrie



Lagerhaltung



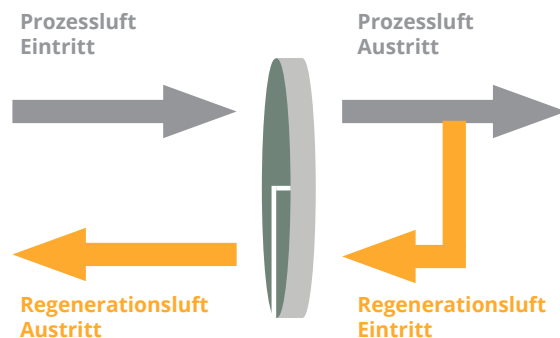
AERIAL-Serie

Die ASE-Serie im robusten Edelstahlgehäuse eignet sich hervorragend zum Trocknen von Wasserschäden und für viele andere Einsatzbereiche.

Die Geräte der ASE-Serie sind, im Gegensatz zur TFT-Serie, mit einem Ventilator ausgestattet, der sowohl den Prozess- als auch den Regenerationskreislauf bedient.

Um die Feuchtluft auszutreiben wird, ein Teil der Prozessluft durch das Heizelement geleitet.

Die Regeneration erfolgt durch ein sich selbst regelndes PTC-Heizelement. PTC-Heizelemente verfügen, neben ihrer Heizfunktion, über einen eigenständigen Temperaturbegrenzungseffekt. Hieraus resultiert ein Höchstmass an Betriebssicherheit. Zur Kosten- und Laufzeitkontrolle ist das Gerät mit einem Kombizähler (h + kWh) ausgestattet.



ASE 200

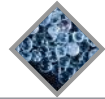


Entfeuchtungsleistung	0.78 kg/h
Prozessluftmenge	210 m³/h
externe Pressung Prozessluft	100 Pa
Regenerationsluftmenge	110 m³/h
externe Pressung Regenerationsluft	100 Pa
Spannung	230 VAC
maximale Stromaufnahme	0.694 kW
Schalldruckpegel	48 dB (A)
Abmessungen in mm (L / B / H)	285 / 290 / 395
Gewicht	14 kg

ASE 300



Entfeuchtungsleistung	1.07 kg/h
Prozessluftmenge	300 m³/h
externe Pressung Prozessluft	100 Pa
Regenerationsluftmenge	110 m³/h
externe Pressung Regenerationsluft	100 Pa
Spannung	230 VAC
maximale Stromaufnahme	1.040 kW
Schalldruckpegel	48 dB (A)
Abmessungen (L / B / H)	370 / 335 / 430
Gewicht	18 kg

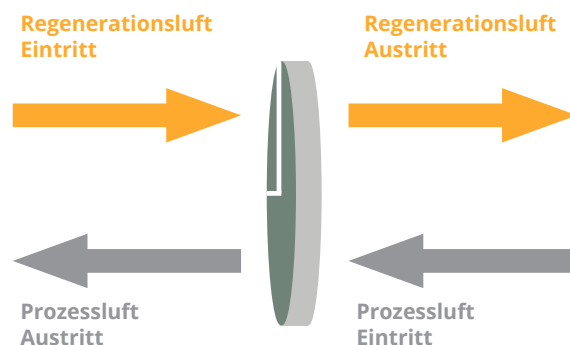


TFT-Serie

Die TFT-Serie der AIRCENTER AG eignet sich für alle Einsatzbereiche, in denen eine konstante Luftfeuchtigkeit gewünscht wird. Vom kleinen Kellerraum bis zur Eishalle, die TFT-Serie bietet überall eine Lösung.

Die Geräte der TFT-Serie sind, im Gegensatz zur ASE-Serie, mit zwei Ventilatoren ausgestattet. Somit ist der Prozesskreislauf nicht mit dem Regenerationskreislauf verbunden.

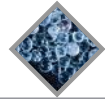
Die Regeneration erfolgt durch ein sich selbst regelndes PTC-Heizelement. PTC-Heizelemente verfügen, neben ihrer Heizfunktion, über einen eigenständigen Temperaturbegrenzungseffekt. Hieraus resultiert ein Höchstmass an Betriebssicherheit. Zur Kosten- und Laufzeitkontrolle ist das Gerät mit einem Stundenzähler ausgestattet.



TFT-Serie 150 - 600



Gerätetyp	TFT 150	TFT 300	TFT 450	TFT 600
Entfeuchtungsleistung	0.65 kg/h	1.40 kg/h	2.50 kg/h	3.4 kg/h
Prozessluftmenge	150 m ³ /h	300 m ³ /h	450 m ³ /h	600 m ³ /h
externe Pressung Prozessluft	100 Pa	120 Pa	150 Pa	120 Pa
Regenerationsluftmenge	50 m ³ /h	100 m ³ /h	150 m ³ /h	200 m ³ /h
externe Pressung Regenerationsluft	100 Pa	100 Pa	50 Pa	100 Pa
Spannung	230 VAC	230 VAC	230 VAC	400 VAC
maximale Stromaufnahme	1.54 kW	2.24 kW	4.51 kW	6.31 kW
Schalldruckpegel	42 dB (A)	42 dB (A)	44 dB (A)	44 dB (A)
Abmessungen in mm (L / B / H)	335 / 375 / 420	415 / 415 / 500	570 / 510 / 510	570 / 510 / 480
Gewicht	17 kg	23 kg	32 kg	36 kg



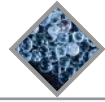
TFT-Serie 800 - 2000



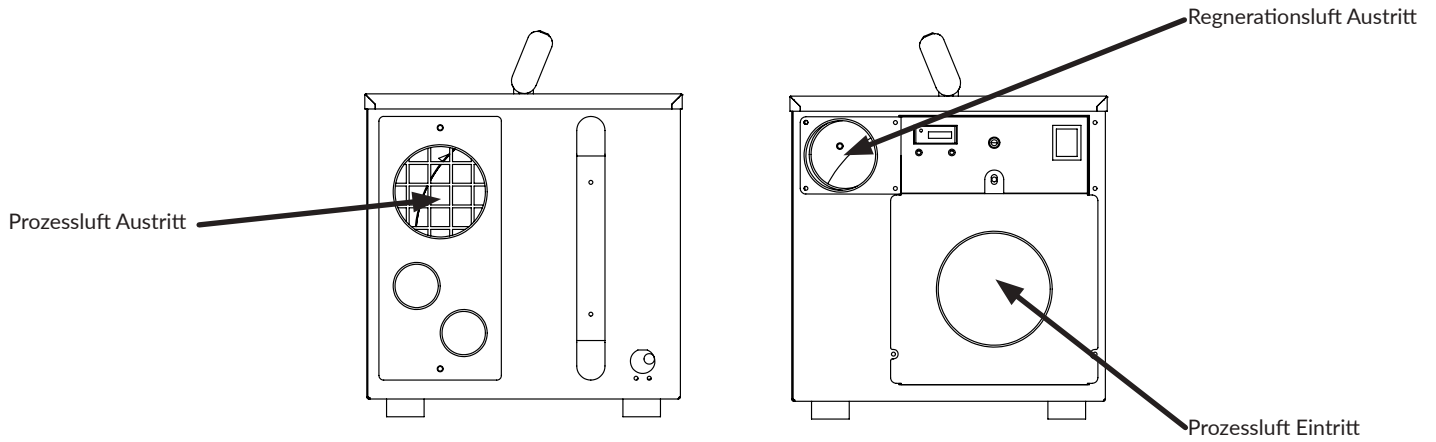
Gerätetyp	TFT 800	TFT 1100	TFT 1500	TFT 2000
Entfeuchtungsleistung	4.80 kg/h	5.00 kg/h	12.70 kg/h	15.80 kg/h
Prozessluftmenge	800 m ³ /h	1100 m ³ /h	1500 m ³ /h	2000 m ³ /h
externe Pressung Prozessluft	200 Pa	300 Pa	200 Pa	250 Pa
Regenerationsluftmenge	250 m ³ /h	250 m ³ /h	500 m ³ /h	680 m ³ /h
externe Pressung Regenerationsluft	180 Pa	180 Pa	250 Pa	180 Pa
Spannung	400 VAC	400 VAC	400 VAC	400 VAC
maximale Stromaufnahme	7.00kW	7.10 kW	23.20 kW	23.90 kW
Schalldruckpegel	65 dB (A)	66 dB (A)	64 dB (A)	66 dB (A)
Abmessungen in mm (L / B / H)	1000 / 600 / 1000	1000 / 600 / 1000	1285 / 548 / 1255	1285 / 548 / 1255
Gewicht	145 kg	150 kg	210 kg	215 kg

Zubehör

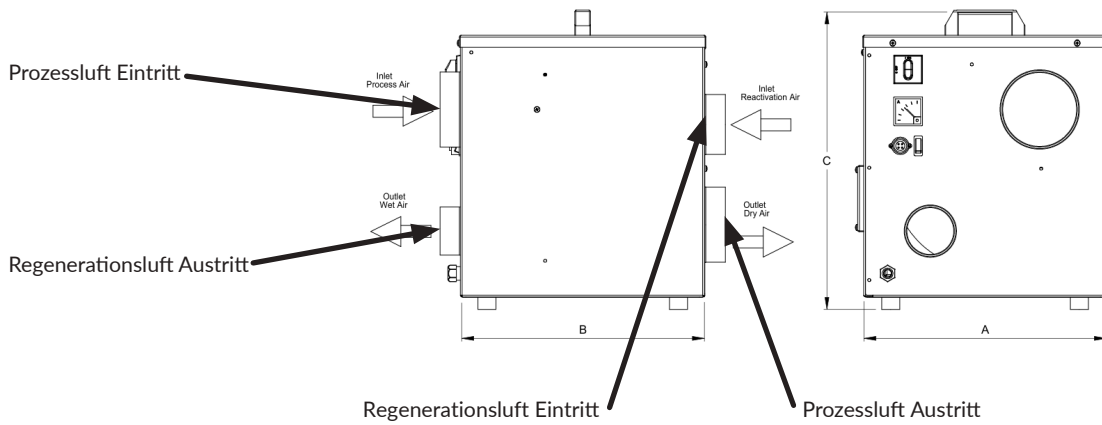
Geräteserie	ASE-Serie	TFT-Serie
Wärmerückgewinnung (WRG)	Nein	Ja
Luftkondensierendes Modul (LK)	Nein	Ja
externer Hygrostat mit 3m Kabel	Ja	Ja
Kanalhygrostat	Ja	Ja
Zeitschaltuhr	Ja	Ja
Taupunktfühler	Ja	Ja
Fahrgestell	Ja	Ja
Stand- oder Wandkonsole	Ja	Ja



Anschlüsse / Verrohrung



Gerätetyp	ASE 200	ASE 300
Prozessluft Eintritt (Ø in mm)	125	125
Prozessluft Austritt (Ø in mm)	1 x 80 / 2 x 50	1 x 80 / 2 x 50
Regenerationsluft Austritt (Ø in mm)	80	80



Gerätetyp	TFT 150	TFT 300	TFT 450	TFT 600	TFT 800	TFT 1100	TFT 1500	TFT 2000	TFT 2500
Prozessluft Eintritt (Ø in mm)	125	160	160	200	250	250	420x615	420x615	420x615
Prozessluft Austritt (Ø in mm)	100	160	160	200	200	200	420x615	420x615	420x615
Regenerationsluft Eintritt (Ø in mm)	100	100	125	160	160	160	220x350	220x350	220x350
Regenerationsluft Austritt (Ø in mm)	80	80	100	125	160	160	250	250	250

