

I Datenblatt I

I Kondensations-Luftentfeuchter I

AERIAL®

THE DRYING EXPERTS

AD 40

Anwendung & Funktion

Funktionsweise	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
Einsatzbereich	Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.
Eignung	beheizte Räume bis 450 m ³ ** unbeheizte Räume bis 300 m ³ **

Ausführung

Extrem robustes, schlagfestes und UV-beständiges Kunststoffgehäuse. Unempfindliche und pflegeleichte Oberfläche.

5 Jahre Garantie auf alle PE-Gehäuseteile

Hohe Standfestigkeit - auch im laufenden Betrieb.
Viele Griff- und Tragmöglichkeiten.

Mit allen Produkten der AERCUBE-Serie stand- und betriebssicher stapel- und kombinierbar.
Fixpunkte für AERCUBE-Zurrsystem.

Blue-Dry®-Technologie für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen

Vollhermetischer Rollkolbenkompressor

2-stufiger energieeffizienter EC-Axialventilator für Schnell- und leise Trocknung

Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss

Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen

Bedarfsgesteuerte Heißgasabtauung

Leicht zu bedienende mehrsprachige Elektronik eDRY:

- Ein-/Aus-Schalter
- Soll-Feuchteinstellung (bleibt nach Netztrennung bestehen)
- Lüfterleistung in 2 Stufen einstellbar
- Dauerlaufbetrieb / Nachtmodus
- Anzeige: Betriebsstunden / Ist-/Soll-Feuchte
- Signalleuchte: Tank voll

Geeichter Energiezähler (MID-konform), stromlos ablesbar

* In Anlehnung an DIN EN810 - ** Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte
Stand: September 2017 - Änderungen vorbehalten



Technische Daten

Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *	30°C / 80% r.F. = 35,0 l/d / 520 W 27°C / 60% r.F. = 22,0 l/d / 430 W 20°C / 60% r.F. = 15,0 l/d / 370 W 10°C / 70% r.F. = 8,0 l/d / 300 W
Umluftmenge	Stufe 1/2 = 300 / 400 m ³ /h
Arbeitsbereich	+1°C bis +34°C 35% r.F. bis 99% r.F.
Geräuschpegel	53 dB(A)
Netzanschluss	230 V / 50 Hz
Anschlusskabel	4,5 m. mit Netzstecker
Schutzart	IPX4
Kältemittel	R407c
Kondensatablauf	Wasserauffangbehälter (6,8 l.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Geräteabschaltung bei Eimervollstand. Stutzen f. Ablaufschlauch 15 x 2 mm
Abmessungen	Höhe / Breite / Tiefe 580 / 390 / 450 mm
Gewicht	25 kg
Optional lieferbares Zubehör	Kondensat-Ablaufschlauch 15 x 2 mm Pumpen-Kit

Bedientableau mit eDRY

