I Datenblatt I
I Kondensations-Luftentfeuchter I

AIRCENTER
ENTFEUCHTUNGS- & KLIMATECHNIK

AD 110

Funktionsweise	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
Einsatzbereich	Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, Fitness- und Saunabereiche, Umkleideräume, usw.
Eignung	beheizte Räume bis 140 m³ * unbeheizte Räume bis 70 m³ *

Gehäuse aus Edelstahl

Luftansaug links über Luftfilter,
Luftausblas vorn, zugfrei über abgeschrägte Lamellen

Platzsparende Wandbefestigung

Vollhermetischer Rollkolbenkompressor

Energieeffizienter Axialventilator

Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss

Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen

Bedarfsgesteuerte Heißgasabtauung

Bedienelemente:
- Eingebauter Hygrostat für stufenlose Feuchtesteuerung
- LED für "Pumpenfehler"
- LED für "Temperaturwarnung"
- LED für "Feuchte OK"

Eingebaute Kondesatpumpe mit 3 m Förderhöhe

Automatischer Neustart nach Stromausfall

Entfeuchtungs-leistung / Leistungsauf-nahme	30°C / 80% r.F =	15 l/d	330 W
	20°C / 60% r.F. =	8.5 l/d	236 W
	15°C / 70% r.F. =	8 l/d	215 W
Umluftmenge	225 m³/h		
Arbeitsbereich	+5°C bis +30°C 35% r.F. bis 95% r.F.		
Geräuschpegel	46 dB(A)		
Netzanschluss	230 V / 50 Hz		
Anschlusskabel	3 m. mit Netzstecker		
Schutzart	IP54		
Kältemittel	R1234yf		
Kondensat-ablauf	Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm 3 m am Gerät montiert		
Abmessungen	Höhe / Breite / Tiefe 490 / 330 / 280 mm		
Gewicht	18,5 kg		
Optional liefer-bares Zubehör	Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm		

* Praxiswerte f. Lagerräume / Erfahrungswerte - Stand: März 2020 - Änderungen vorbehalten

Version: 2020-07-27

AIRCENTER AG - Täfernstrasse 14 - CH-5405 Baden-Dättwil - Telefon +41 43 500 00 50 - Fax +41 43 500 00 54
info@aircenter.ch - aircenter.ch