I Datenblatt I
I Kondensations-Luftentfeuchter I

AERIAL®
THE DRYING EXPERTS

AD 740

Anwendung & Funktion

Funktionsweise	Kondensationsprinzip (Wärmepumpen-prinzip mit Energierückgewinnung)
Einsatzbereich	Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.
Eignung	beheizte Räume bis 500 m³ ** unbeheizte Räume bis 350 m³ **

Ausführung

Extrem robustes, schlagfestes und UV-beständiges Kunststoff-gehäuse. Unempfindliche und pflegeleichte Oberfläche.

5 Jahre Garantie auf alle PE-Gehäuseteile

Bodenaufstellung. Hohe Standfestigkeit - auch im laufenden Betrieb. Optimale Mobilität durch zwei Kunststoffräder (D= 190 mm) und hochklappbaren Griff

Blue-Dry®-Technologie für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen

Vollhermetischer Rollkolbenkompressor

2-stufiger energieeffizienter EC-Axialventilator für Schnelltrocknung und leise Trocknung

Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss

Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen

Bedarfsgesteuerte Heißgasabtauung

Leicht zu bedienende mehrsprachige Elektronik eDRY:
- Ein-/Aus-Schalter
- Soll-Feuchteeinstellung (bleibt nach Netztrennung bestehen)
- Lüfterleistung in 2 Stufen einstellbar
- Dauerlaufbetrieb / Nachtmodus
- Anzeige: Betriebsstunden / Ist-/Soll-Feuchte
- Signalleuchte: Tank voll

Geeichter Energiezähler (MID-konform), stromlos ablesbar

Technische Daten

Entfeuchtungs-leistung / Leistungsauf-nahme *	30°C / 80% r.F =	37,0 l/d / 520 W
	27°C / 60% r.F. =	23,0 l/d / 430 W
	20°C / 60% r.F. =	16,5 l/d / 390 W
	10°C / 70% r.F. =	8,0 l/d / 320 W
Umluftmenge	Stufe 1/2 = 450 / 550 m³/h	
Arbeitsbereich	+1°C bis +34°C 35% r.F. bis 99% r.F.	
Geräuschpegel	51 dB(A)	
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	
Anschlusskabel	4,5 m. mit Netzstecker	
Schutzart	IPX4	
Kältemittel	R407c	
Kondensat-ablauf	Wasserauffangbehälter (6,8 l) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Geräteabschaltung bei Eimervollstand.	
	Stutzen f. Ablaufschlauch 15 x 2 mm	
Abmessungen	Höhe / Breite / Tiefe 690 / 390 / 470 mm	
Gewicht	32 kg	
Optional liefer-bares Zubehör	Kondensat-Ablaufschlauch 15 x 2 mm Pumpen-Kit	
Bedientableau mit eDRY		

* In Anlehnung an DIN EN810 - ** Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte
Stand: September 2017 - Änderungen vorbehalten

Version: 2017-09-29