

# I Datenblatt I

## I Kondensations-Luftentfeuchter I

# AERIAL®

THE DRYING EXPERTS

### AD 680

#### Anwendung & Funktion

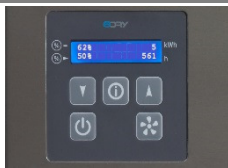
|                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>Funktionsweise</b> | Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)                              |
| <b>Einsatzbereich</b> | Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw. |
| <b>Eignung</b>        | beheizte Räume bis 900 m <sup>3</sup> **<br>unbeheizte Räume bis 700 m <sup>3</sup> **          |

#### Ausführung

|   |   |
|---|---|
| Gehäuse   | aus beschichtetem Stahlblech in Edelstahl-Optik   |
| Bodenaufstellung.                                   | Hervorragende Mobilität durch stabilen Transportrahmen und Räder                          |
| Blue-Dry®-Technologie                               | für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen |
| Vollhermetischer Rollkolbenkompressor               |   |
| 2-stufiger energieeffizienter EC-Axialventilator    | für Schnellrocknung und leise Trocknung   |
| Wartungsfreundlicher Kältekreislauf                 | mit Serviceanschluss  |
| Kondensator und Verdampfer                          | aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen  |
| Bedarfsgesteuerte Heißgasabtauung                   |   |
| Leicht zu bedienende mehrsprachige Elektronik eDRY: |   |
| • Anzeige:  | Betriebsstunden   |
| • Ein-/Aus-Schalter                                 |   |
| • Anzeige:  | Ist-/Soll-Feuchte   |
| • Soll-Feuchteeinstellung                           | (bleibt nach Netztrennung bestehen)   |
| • Dauerlaufbetrieb                                  |   |
| • Lüfterleistung                                    | in 2 Stufen einstellbar   |
| Geeichter Energiezähler                             | (MID-konform), stromlos ablesbar  |



#### Technische Daten

|  |  |
|--|--|
| <b>Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *</b> | 30°C / 80% r.F. = 78,0 l/d / 1070 W<br>27°C / 60% r.F. = 56,0 l/d / 910 W<br>20°C / 60% r.F. = 40,0 l/d / 740 W<br>10°C / 70% r.F. = 13,0 l/d / 530 W          |
| <b>Umluftmenge</b>                                 | Stufe 1/2 = 600 / 886 m <sup>3</sup> /h  |
| <b>Arbeitsbereich</b>                              | +1°C bis +34°C<br>35% r.F. bis 95% r.F.  |
| <b>Geräuschpegel</b>                               | 65 dB(A)   |
| <b>Netzanschluss</b>                               | 230 V / 50 Hz  |
| <b>Anschlusskabel</b>                              | 4,5 m. mit Netzstecker   |
| <b>Schutzart</b>                                   | IPX4   |
| <b>Kältemittel</b>                                 | R410a  |
| <b>Kondensatablauf</b>                             | Wasserauffangbehälter (14,0 l.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Geräteabschaltung bei Eimervollstand.<br>Stutzen f. Ablaufschlauch 12 x 2 mm |
| <b>Abmessungen</b>                                 | Höhe / Breite / Tiefe<br>975 / 600 / 520 mm  |
| <b>Gewicht</b>                                     | 45 kg  |
| <b>Optional lieferbares Zubehör</b>                | Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm<br>Pumpen-Kit   |
| <b>Display-Anzeige</b>                             |   |

\* In Anlehnung an DIN EN810

\*\* Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte - Stand: April 2017 - Änderungen vorbehalten