

I Datenblatt I

I Kondensations-Luftentfeuchter I

AD 432 E

Anwendung & Funktion

Funktionsweise	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
Einsatzbereich	Wasserschadentrocknung, Bautrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.
Eignung	beheizte Räume bis 250 m ³ ** unbeheizte Räume bis 100 m ³ **

Ausführung

Stahlblech, blau pulverbeschichtet
Bodenaufstellung. Fahrbar.
Seitliche Griffmulden und 4 Rollen für komfortablen Transport
Blue-Dry®-Technologie für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen
Vollhermetischer Rollkolbenkompressor
Energieeffizienter EC-Axialventilator für schnelle Trocknung
Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss
Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen
Bedarfsgesteuerte Heissgass-Abtauung
Leicht zu bedienende Steuerung: Anzeige: Betriebsstunden Ein-/Aus-Schalter Hygrostat mit Drehknopf Dauerlaufbetrieb



Technische Daten

Entfeuchtungsleistung & Verbrauch	30°C / 80% r.F.: 28.0 L./24 h (600W) 27°C / 60% r.F.: 16.5 L./24 h (520W) 20°C / 60% r.F.: 12.1 L./24 h (430W) (r.F.=relative Luftfeuchtigkeit)
Umluftmenge	250 m ³ /h
Arbeitsbereich	+5°C bis +32°C 40%r.F. bis 95% r.F.
Geräuschpegel	52 dB(A)
Netzanschluss	230 V / 50 Hz
Anschlusskabel	4.5 m mit Netzstecker
Schutzart	IPX4
Kältemittel	R290
Kondensat-ablauf	Wasserauffangbehälter (8,0 l.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Geräteabschaltung bei Eimervollstand. Stutzen f. Ablaufschlauch 12 x 2 mm
Abmessungen	Höhe / Breite / Tiefe 680 / 490 / 450 mm
Gewicht	27 kg
Optional lieferbares Zubehör	Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm Pumpen-Kit

* In Anlehnung an DIN EN810

** Praxiswerte für Lagerräume / Erfahrungswerte

Stand: Januar 2021 - Änderungen vorbehalten