

**AERIAL**<sup>®</sup>  
CLIMATE SOLUTIONS



2021

## **SOLUTIONS DE SÉCHAGE**

POUR LA RÉPARATION DE DÉGÂTS DES EAUX, LE SÉCHAGE DANS LA  
CONSTRUCTION ET L'INDUSTRIE

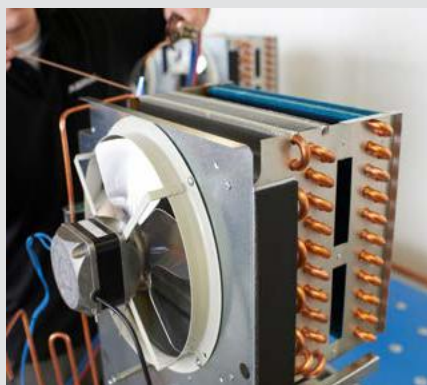
DANTHERMGROUP

## À propos du groupe Dantherm

Fondé en 1954, le groupe Dantherm figure parmi les principaux fournisseurs européens de solutions portables et intégrées pour le climat a destination d'un large éventail d'industries. Grâce au travail de plus de 500 experts passionnés et avec plus de trois millions d'installations, nos centres de compétence en Europe conçoivent et construisent des unités de chauffage, de refroidissement, de déshumidification et de ventilation exceptionnelles qui constituent la colonne vertébrale de ces solutions pour le climat. Dans tout ce qu'ils font, ils s'attachent à créer un environnement climatique sain et confortable de manière durable, écoénergétique et rentable.



Nous comptons cinq centres de compétence : au Danemark, en Allemagne, en Italie, en Espagne et au Royaume-Uni.



**Centre de compétences**  
pour les solutions de séchage portables : Norderstedt, Allemagne.



### **Aerial**

Notre centre de compétences en séchage, situé près de Hambourg, en Allemagne, bénéficie de plus de 30 ans d'expérience dans le développement de déshumidificateurs et de solutions de séchage innovants et simple à utiliser, réputés pour leur robustesse, leur flexibilité et leur facilité d'utilisation. Ce centre de compétence est le berceau de la marque AERIAL.



# TABLES DES MATIÈRES

Sur la base du savoir-faire étendu de nos experts en solutions pour le climat au sein du Groupe, nous avons développé une gamme de produits et de solutions de pointe, tous caractérisés par leur fiabilité, leur durabilité, leur rendement et leur facilité d'utilisation.

Pouvoir compter sur un seul fournisseur vous aidera à rationaliser vos lignes d'approvisionnement et à réduire vos coûts de traitement interne. C'est pourquoi notre présence locale avec un vaste réseau de revendeurs professionnels dans toute l'Europe peut également vous être utile. Cela signifie une assistance dans votre fuseau horaire et votre langue, par des personnes qui comprennent les exigences de votre marché local.

Bonne lecture !

Nos solutions reposent sur ces quatre piliers :

**La fiabilité** a toujours été au cœur de toutes nos activités. Nous utilisons toujours des composants solides et durables faisant l'objet de tests approfondis.

**La durabilité** fait partie intégrante de notre façon de travailler. Notre objectif est de créer des solutions au moins aussi respectueuses de l'environnement que toute autre solution comparable.

**L'efficacité** consiste à garantir une performance optimale tout en réalisant des économies sous la forme d'une réduction des coûts énergétiques.

**La facilité d'utilisation** est essentielle à toute solution. Nos experts procèdent à de nombreux tests d'utilisation et vérifient la simplicité d'installation et d'utilisation de nos produits.



**DÉSHUMIDIFICATEURS**

**P8**



**SYSTÈME AERCUBE®**

**P30**



**CIRCULATEURS D'AIR ET  
PURIFICATEURS D'AIR**

**P42**



**ACCESSOIRES**

**P46**

# SOLUTIONS DE SÉCHAGE POUR : RÉPARATION DE DÉGÂTS DES EAUX

## GUIDE RAPIDE



SOUFFLANTES À  
CANAL LATÉRAL  
VP 3



VP 6  
TURBINE



SÉPARATEUR D'EAU  
VT 2



HF 2 FILTRE HEPA,  
SD 2 SILENCIEUX



AD 20, AD 40,  
DÉSHUMIDIFICATEURS  
AD 740

### TYPE



PRESSION



D'ASPIRATION



SD 2 UNIQUEMENT



CONDENSATION



### CHÂSSIS



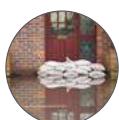
PLASTIQUE  
RÉSISTANT AUX UV



### APPLICATIONS



RÉPARATION DE  
DÉGÂTS DES EAUX



SÉCHAGE EN CAS  
D'INONDATION



INDUSTRIE DU  
BÂTIMENT ET TRAVAUX  
DE RÉPARATION



SÉCHAGE DES CAVITÉS  
MURALES, DES  
PLAFONDS ET DES FAUX  
PLAFONDS



SÉCHAGE DES  
CONSTRUCTIONS DE  
PLANCHERS ISOLÉS



# SOLUTIONS DE SÉCHAGE POUR :

STATIONS DE TRAITEMENT DE L'EAU, PRÉSERVATION, ESPACES DE STOCKAGE ET SALLES D'ARCHIVES, SOUS-SOLS ET CAVES

## GUIDE RAPIDE



AD 20, AD 40,  
AD 740



SÉRIE AD 7



SÉRIE AD 5/6



AD 110



SÉRIE WT



SÉRIE ASE

### TYPE



CONDENSATION



ABSORPTION

### CHÂSSIS



PLASTIQUE RÉSIS-  
TANT AUX UV



PLAQUE D'ACIER  
REVÊTUE D'OPTIQUES  
EN ACIER INOXYDABLE



ACIER INOXYDABLE

### APPLICATIONS



STATIONS DE TRAIT-  
EMENT DE L'EAU ET  
TRAITEMENT DES EAUX  
USÉES



INDUSTRIE DU  
BÂTIMENT ET TRAVAUX  
DE RÉPARATION



CONSERVATION, ESPACES  
DE STOCKAGE ET SALLES  
D'ARCHIVES



RÉPARATION DE  
DÉGÂTS DES EAUX  
ET SÉCHAGE APRÈS  
INONDATION



SOUS-SOLS ET CAVES

	AD 20, AD 40, AD 740	SÉRIE AD 7	SÉRIE AD 5/6	AD 110	SÉRIE WT	SÉRIE ASE
CONDENSATION	●	●	●	●	●	
ABSORPTION						●
PLASTIQUE RÉSIS- TANT AUX UV	●	●		●	●	
PLAQUE D'ACIER REVÊTUE D'OPTIQUES EN ACIER INOXYDABLE			●			
ACIER INOXYDABLE				●		●
STATIONS DE TRAIT- EMENT DE L'EAU ET TRAITEMENT DES EAUX USÉES	●	●	●	●	●	●
INDUSTRIE DU BÂTIMENT ET TRAVAUX DE RÉPARATION	●	●	●	●	●	●
CONSERVATION, ESPACES DE STOCKAGE ET SALLES D'ARCHIVES	●	●	●	●	●	●
RÉPARATION DE DÉGÂTS DES EAUX ET SÉCHAGE APRÈS INONDATION	●	●	●			●
SOUS-SOLS ET CAVES	●	●	●	●	●	●

# DÉSHUMIDIFICATEURS



L'humidité est toujours présente dans l'air, et en grandes quantités, elle peut empêcher une ventilation naturelle. Les niveaux d'humidité relative peuvent augmenter dans les espaces pendant les projets de construction, à la suite d'un incendie ou d'une inondation ou après une période de négligence, causant des dommages importants à l'environnement. Nos déshumidificateurs accélèrent le rythme de vos processus de séchage, en éliminant l'humidité des matériaux humides et en empêchant la croissance de moisissures et de champignons nuisibles. Bien que certains utilisent la chaleur ou la ventilation pour résoudre ces problèmes, ils peuvent potentiellement dissimuler la cause profonde, être difficiles à gérer et consommer beaucoup d'énergie.

Nos déshumidificateurs permettent d'éliminer l'humidité d'un espace de manière contrôlable et efficace, à une vitesse adaptée à l'application.

Que vous ayez besoin de prévenir la corrosion ou de sécher les bâtiments pour éviter les dégâts dus aux inondations, nos déshumidificateurs offrent un contrôle complet des niveaux d'humidité dans une grande variété d'applications commerciales et industrielles.



# TECHNOLOGIE DE SÉCHAGE

Nous intégrons des concepts et des technologies innovantes pour un fonctionnement simplifié, une efficacité énergétique maximale et une déshumidification optimale.



Le système électronique eDRY® contrôle les déshumidificateurs AERIAL avec précision et réactivité, évitant ainsi des temps de fonctionnement inutiles et économisant de l'énergie.



## Module de commande intelligent avec platine électronique doté des sondes de la plus haute précision

- Affichage multilingue
- Mesure précise de la température et de l'humidité
- Réglage de l'humidité souhaitée avec une précision de 1 %
- Paramètres système non perdus en cas de panne de courant sur site

## EDRY électronique facile à utiliser

- Interrupteur marche/arrêt
- Réglage souhaité de l'humidité (est conservé même après la déconnexion de l'alimentation)
- Fonctionnement continu/mode nuit
- Ecran : Heures de fonctionnement/humidité existante/sélectionnée
- Néon : Réservoir plein
- Redémarrage automatique après une panne de courant



La technologie BlueDry® permet d'améliorer l'efficacité énergétique et les performances des déshumidificateurs à condensation à des taux d'humidité et de températures faibles. L'échangeur de chaleur est revêtu d'une couche multifonctionnelle haute performance procédé sol-gel utilisant une nanotechnologie.

Cette technologie bénéficie de deux effets principaux :

- Effet nettoyage FACILE
- Hydrophobicité (effet lotus)

Ces deux effets améliorent considérablement la performance énergétique de l'échangeur de chaleur. Tous les déshumidificateurs à condensation AERIAL sont équipés de la technologie BlueDry®.

## Plus de fonctionnalités



Les produits AERCUBE® et les déshumidificateurs AERIAL rotmoulés sont disponibles avec votre logo et dans votre couleur.

Quantité minimale de commande :  
15 pièces



La consommation d'énergie est affichée via le compteur énergétique étalonné, non réinitialisable et conforme MID.



Conforme à la directive sur les gaz fluorés (2020), réduisant l'utilisation des HFC pour atténuer les effets du réchauffement climatique.

# DÉSHUMIDIFICATEURS

## AD 20



**AD 20**

L'AD 20 est si léger et compact qu'il peut être transporté facilement. Il est doté de plusieurs poignées, d'une pompe à condensat intégrée avec protection contre les débordements et de nombreuses autres caractéristiques. Ces unités sont produites avec une finition de haute qualité et sont utilisées dans le séchage des bâtiments et des dégâts des eaux ainsi que dans les applications industrielles et commerciales, dans la gestion des eaux, et pour protéger et préserver la valeur des actifs.



- Léger et compact
- Pompe à condensat automatique
- Peut être combiné avec tous les produits de la série AERCUBE®
- Points de fixation du système de fixation AERCUBE®
- Ventilateur EC à 2 vitesses et à haut rendement énergétique
- Mode nuit
- Hygrostat intégré
- Prise supplémentaire protégée par fusible (6 A max.)
- Boîtier en plastique extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Fixation de câble avec support magnétique pour fiche
- Garantie de 5 ans sur le boîtier rotomoulé

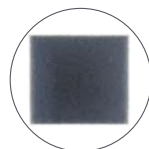


- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- Convient aux pièces chauffées jusqu'à 200 m<sup>3</sup> et aux pièces non chauffées jusqu'à 150 m<sup>3</sup>

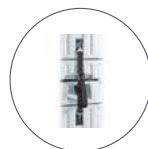
### Accessoires en option



**Tuyau d'écoulement**  
9 x 1,5mm  
5501-0014



**Filtre de rechange**  
5107-0066



**Sangle de fixation**  
6009-0048

# DÉSHUMIDIFICATEURS AD 20



Caractéristiques techniques	Unités	AD 20
Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	18/320
Capacité (27 °C/60 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	11/310
Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	9/260
Capacité (10 °C/70 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	5/215
Débit d'air (vitesse I/II)	m <sup>3</sup> /h	200/270
Plage de températures de fonctionnement	°C	5-34
Plage d'humidité de fonctionnement	% RH	35-99
Consommation électrique max.	W	520
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50
Niveau sonore	dB(A)	50
Évacuation des condensats	mm	9 x 1,5
Réfrigérant		R1234yf
Câble d'alimentation électrique	m	4,5 avec fiche
Classe/indice de protection		IPX1
Dimensions (H x L x P)	mm	420 x 320 x 500
Poids	kg	16,4

\*testé dans la zone de l'entrepôt

# DÉSHUMIDIFICATEURS

## AD 40



**AD 40**

Léger et compact, l'AD 40 peut facilement être transporté comme une valise. Le déshumidificateur AD 40 est livré avec une poignée repliable, et des sangles d'arrimage peuvent être fixées sur les côtés. Le réservoir de collecte d'eau est situé à l'intérieur du déshumidificateur. Un flotteur mesure les niveaux d'eau dans le réservoir de collecte et éteint le déshumidificateur lorsque le réservoir est plein. L'unité démarre automatiquement lorsque le conteneur est réinséré et après une coupure de courant.



- Facile à ouvrir, nettoyer et entretenir
- Caractéristiques ergonomiques de manipulation manuelle
- Peut être combiné avec tous les produits de la série AERCUBE®
- Points de fixation du système de fixation AERCUBE®
- Compresseur rotatif hermétiquement scellé
- Ventilateur EC à 2 vitesses et à haut rendement énergétique
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande
- Boîtier en plastique extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Garantie de 5 ans sur le boîtier rotomoulé

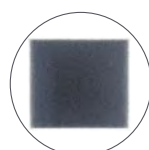


- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- Convient aux pièces chauffées jusqu'à 450 m<sup>3</sup> et aux pièces non chauffées jusqu'à 300 m<sup>3</sup>

### Accessoires en option



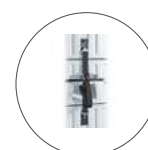
**Tuyau d'écoulement**  
15 x 2mm  
5501-0006



**Filtre de rechange**  
5107-0064



**Kit de pompe**  
0006-0040-030



**Sangle de fixation**  
6009-0048

# DÉSHUMIDIFICATEURS AD 40



Caractéristiques techniques	Unités	AD 40
Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	33,5/615
Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	16/470
Capacité (15 °C/60 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	13/410
Débit d'air (vitesse I/II)	m <sup>3</sup> /h	300/400
Plage de températures de fonctionnement	°C	5-34
Plage d'humidité de fonctionnement	% HR	35-99
Consommation électrique max.	W	800
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50
Niveau sonore	dB(A)	53
Réservoir de condensats	l	6,8
Évacuation des condensats	mm	15 x 2
Réfrigérant		R454C
Câble d'alimentation électrique	m	4,5 avec fiche
Classe/indice de protection		IPX4
Dimensions (H x L x P)	mm	580 x 390 x 450
Poids	kg	25

\*testé dans la zone de l'entrepôt

# DÉSHUMIDIFICATEURS AD 740



**AD 740**

Ces unités de traitement de haute qualité sont utilisées pour l'assèchement des structures et les dégâts des eaux ainsi que dans des applications industrielles, commerciales, de protection des investissements et de gestion de l'eau. Elles peuvent être utilisées pour de multiples fonctions de déshumidification. Le boîtier robuste en plastique rotomoulé, de conception AERCUBE®, est entièrement résistant aux chocs et à la rupture et il bénéficie d'un design esthétique qui en font un produit de très grande qualité visuelle.



- Facile à ouvrir, nettoyer et entretenir
- Caractéristiques ergonomiques de manipulation manuelle
- Peut être combiné avec tous les produits de la série AERCUBE®
- Points de fixation du système de fixation AERCUBE®
- Le stockage est facilité par une poignée pliante et des roues encastrées
- Compresseur rotatif hermétiquement scellé
- Ventilateur EC à 2 vitesses et à haut rendement énergétique
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande
- Boîtier en plastique extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Garantie de 5 ans sur le boîtier rotomoulé

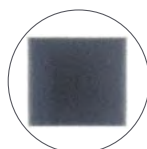


- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- Convient aux pièces chauffées jusqu'à 500 m<sup>3</sup> et aux pièces non chauffées jusqu'à 350 m<sup>3</sup>

## Accessoires en option



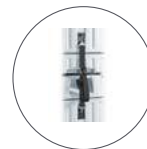
**Tuyau d'écoulement**  
15 x 2mm  
5501-0006



**Filtre de rechange**  
5107-0063



**Kit de pompe**  
0006-0740-030



**Sangle de fixation**  
6009-0048

# DÉSHUMIDIFICATEURS AD 740



Caractéristiques techniques	Unités	AD 740
Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	34/625
Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	18/480
Capacité (15 °C/60 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	14/415
Débit d'air (vitesse I/II)	m <sup>3</sup> /h	450/550
Plage de températures de fonctionnement	°C	5-34
Plage d'humidité de fonctionnement	% HR	35-99
Consommation électrique max.	W	800
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50
Niveau sonore	dB(A)	51
Réservoir de condensats	l	6,8
Évacuation des condensats	mm	15 x 2
Réfrigérant		R454C
Câble d'alimentation électrique	m	4,5 avec fiche
Classe/indice de protection		IPX4
Dimensions (H x L x P)	mm	690 x 390 x 470
Poids	kg	32

# DÉSHUMIDIFICATEURS AD 750-780



**AD 780-P**

**AD 750**

Ces unités de traitement de haute qualité sont utilisées pour l'assèchement des structures et les dégâts des eaux ainsi que dans des applications industrielles, commerciales, de protection des investissements et de gestion de l'eau. Elles peuvent être utilisées pour de multiples fonctions de déshumidification. Le boîtier robuste en plastique rotomoulé est entièrement résistant aux chocs et à la rupture il bénéficie d'un design esthétique qui en font un produit de très grande qualité visuelle.



- Étui en plastique résistant aux chocs et aux impacts
- Support au sol. Mobilité optimale grâce à deux roues en plastique (D = 200 mm) et différentes options de poignée
- Compresseur rotatif hermétiquement scellé
- Ventilateur axial à haut rendement énergétique
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande
- Version AD 750-P disponible avec pompe à condensat incluse
- Redémarrage automatique après une panne de courant
- Hygrostat inclus pour un contrôle variable de l'humidité
- Compteur d'heures de fonctionnement et d'énergie (homologué MID)

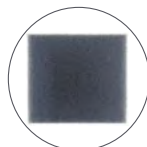


- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- AD 750/AD 750-P : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 650m<sup>3</sup> et aux pièces non chauffées jusqu'à 500m<sup>3</sup>
- AD 780-P : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 900m<sup>3</sup> et aux pièces non chauffées jusqu'à 700m<sup>3</sup>

## Accessoires en option



**Tuyau d'écoulement**  
AD 750-P/AD780-P  
12 x 2 mm  
**5501-0005**  
AD 750  
15 x 2 mm  
**5501-0006**



**Filtre de rechange**  
AD 750/AD 750-P  
**5107-0006**  
AD 780-P  
**5107-0007**



# DÉSHUMIDIFICATEURS AD 750-780



Caractéristiques techniques	Unités	AD 750	AD 750-P	AD 780-P
Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	50/850	50/850	76/1130
Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	23/610	23/610	35/865
Capacité (15 °C/70 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	17/537	17/537	27.5/715
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	710	710	760
Plage de températures de fonctionnement	°C	5-32	5-32	5-32
Plage d'humidité de fonctionnement	%	35-95	35-95	35-95
Consommation électrique max.	W	900	900	1 250
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Niveau sonore	dB(A)	53	53	60
Réservoir de condensats	l	12	Pompe à condensat intégrée	Pompe à condensat intégrée
Évacuation des condensats	mm	15 x 2	12 x 2	12 x 2
Réfrigérant		R454C	R454C	R454C
Câble d'alimentation électrique	m	4,5 avec fiche	4,5 avec fiche	4,5 avec fiche
Classe/indice de protection		IPX4	IPX4	IPX4
Dimensions (H x L x P)	mm	880 x 520 x 495	880 x 520 x 495	1000 x 640 x 580
Poids	kg	42	42	57

# DÉSHUMIDIFICATEURS AD 520-540



**AD 520**

**AD 540**

Déshumidificateurs d'air à condensation universels, fiables et économes en énergie. Les options flexibles d'accessoires permettent des applications sur mesure, même dans des conditions difficiles telles que le séchage de structures dans des parcs éoliens offshore ou dans des pays très chauds.

Les AD 520 et AD 540 sont des unités légères, compactes, pratiques et portables. Ils sont tout aussi populaires pour la réparation de dégâts des eaux que pour la déshumidification de l'air dans les immeubles commerciaux et privés.



- Boîtier en tôle d'acier galvanisé, avec finition en acier inoxydable
- Unité au sol avec pieds en caoutchouc pour assurer la stabilité
- Les unités peuvent être empilées en toute sécurité
- Poignée repliable pour faciliter le rangement
- Compresseur rotatif hermétiquement scellé
- Ventilateur 2 vitesses à faible consommation d'énergie et à axe EC pour un séchage silencieux et efficace
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande

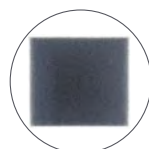


- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- AD 520 : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 200 m<sup>3</sup> et aux pièces non chauffées jusqu'à 150 m<sup>3</sup>
- AD 540 : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 450 m<sup>3</sup> et aux pièces non chauffées jusqu'à 300 m<sup>3</sup>

## Accessoires en option



**Tuyau d'évacuation**  
12 x 2 mm  
5501-0005



**Filtre de recharge**  
AD 520  
5107-0047  
AD 540  
5107-0044



**Kit de pompe**  
0006-0520-030



**Garnitures murales**  
AD 520  
5101-0955  
AD 540  
5107-0954

# DÉSHUMIDIFICATEURS AD 520-540



Caractéristiques techniques	Unités	AD 520	AD 540
Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	19/315	34/680
Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	8/230	17/500
Capacité (15 °C/70 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	8/215	19/415
Débit d'air (vitesse I/II)	m <sup>3</sup> /h	250/340	500/620
Plage de températures de fonctionnement	°C	5-34	5-34
Plage d'humidité de fonctionnement	% HR	35-95	35-95
Consommation électrique max.	W	315	530
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50
Niveau sonore	dB(A)	46	51
Réservoir de condensats	l	7,0	7,0
Évacuation des condensats	mm	12 x 2	12 x 2
Câble d'alimentation électrique	m	4,5 avec fiche	4,5 avec fiche
Réfrigérant		R1234yf	R454C
Dimensions (H x L x P)	mm	524 x 320 x 360	578 x 329 x 380
Poids	kg	17	24

# DÉSHUMIDIFICATEURS AD 560-580



**AD 560**

**AD 580**

Déshumidificateurs d'air à condensation universels, fiables et économes en énergie. Les options flexibles d'accessoires permettent des applications sur mesure, même dans des conditions difficiles telles que le séchage de structures dans des parcs éoliens offshore ou dans des pays très chauds.

Caractérisées par une technologie particulièrement économe en énergie, une grande intuitivité et un boîtier extrêmement robuste, ces unités sont idéales pour sécher les structures et les installations de gestion de l'eau. Elles sont le premier choix pour garder les entrepôts, les salles d'archives et les investissements au sec et protégés.



- Boîtier en tôle d'acier galvanisé, avec finition en acier inoxydable
- Poignées latérales pour le levage
- Compresseur rotatif hermétiquement scellé
- Ventilateur 2 vitesses à faible consommation d'énergie et à axe EC pour un séchage silencieux et efficace (AD 560)
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande

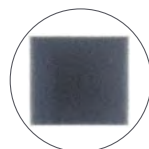


- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- AD 560 : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 680 m<sup>3</sup> et aux pièces non chauffées jusqu'à 500 m<sup>3</sup>
- AD 580 : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 900 m<sup>3</sup> et aux pièces non chauffées jusqu'à 700 m<sup>3</sup>

## Accessoires en option



**Tuyau d'écoulement**  
12 x 2 mm  
5501-0005



**Filtre de rechange**  
AD 560  
5107-0000  
AD 580  
5107-0033



**Kit de pompe**  
AD 560  
0006-0560-030  
AD 580  
0006-0580-030

# DÉSHUMIDIFICATEURS AD 560-580



Caractéristiques techniques	Unités	AD 560	AD 580
Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	52/800	76,5/1130
Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	22/580	35/790
Capacité (15 °C/70 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	18/515	27,5/710
Débit d'air (vitesse I/II)	m <sup>3</sup> /h	425/700	750
Plage de températures de fonctionnement	°C	5-34	5-34
Plage d'humidité de fonctionnement	% HR	35-95	35-95
Consommation électrique max.	W	810	1 130
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50
Niveau sonore	dB(A)	53	65
Réservoir de condensats	l	14,0	14,0
Évacuation des condensats	mm	12 x 2	12 x 2
Câble d'alimentation électrique	kg	4,5 avec fiche	4,5 avec fiche
Réfrigérant		R454C	R454C
Dimensions (H x L x P)	mm	720 x 400 x 450	790 x 450 x 450
Poids	kg	36	40

# DÉSHUMIDIFICATEURS AD 660-680



**AD 660**



**AD 680**

Déshumidificateurs d'air à condensation universels, fiables et économes en énergie. Les options flexibles d'accessoires permettent des applications sur mesure, même dans des conditions difficiles telles que le séchage de structures dans des parcs éoliens offshore ou dans des pays très chauds.

Les modèles AD 660 et AD 680 sont tous deux équipés de deux grandes roues, d'une poignée unique faisant office de protection latérale pour faciliter le transport et éviter les chocs. Ces unités sont tout aussi populaires auprès des entreprises de séchage de construction et des entreprises de location de machines de construction que pour la déshumidification dans les propriétés commerciales et privées.



- Boîtier en tôle d'acier galvanisé, avec finition en acier inoxydable
- Excellente mobilité grâce à un cadre de transport et des roues de grande taille
- Compresseur rotatif hermétiquement scellé
- Ventilateur 2 vitesses à faible consommation d'énergie et à axe EC pour un séchage silencieux et efficace (AD 660)
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande

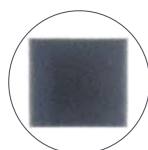


- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- AD 660 : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 680 m<sup>3</sup> et aux pièces non chauffées jusqu'à 500 m<sup>3</sup>
- AD 680 : Convient aux pièces chauffées jusqu'à 900 m<sup>3</sup> et aux pièces non chauffées jusqu'à 700 m<sup>3</sup>

## Accessoires en option



**Tuyau d'écoulement**  
12 x 2 mm  
5501-0005



**Filtre de recharge**  
AD 660  
5107-0000  
AD 680  
5107-0033



**Kit de pompe**  
AD 660  
0006-0560-030  
AD 680  
0006-0580-030

# DÉSHUMIDIFICATEURS AD 660-680



Caractéristiques techniques	Unités	AD 660	AD 680
Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	52/800	76,5/1130
Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	22/580	35/790
Capacité (15 °C/70 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	18/515	27,5/710
Débit d'air (vitesse I/II)	m <sup>3</sup> /h	425/700	750
Plage de températures de fonctionnement	°C	5-34	5-34
Plage d'humidité de fonctionnement	% HR	35-95	35-95
Consommation électrique max.	W	810	1 130
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50
Niveau sonore	dB(A)	53	65
Réservoir de condensats	l	14,0	14,0
Évacuation des condensats	mm	12 x 2	12 x 2
Classe/indice de protection		IPX4	IPX4
Câble d'alimentation électrique	m	4,5 avec fiche	4,5 avec fiche
Réfrigérant		R454C	R454C
Dimensions (H x L x P)	mm	900 x 540 x 500	975 x 600 x 520
Poids	kg	40	45

# DÉSHUMIDIFICATEURS ASE 200-300-400



**ASE 400**

**ASE 300**

**ASE 200**

Parfaits pour la déshumidification de grands espaces à basse température, les déshumidificateurs portables ASE sont extrêmement compacts, robustes et légers. Grâce à leurs performances élevées à basse température, les ASE faciles à installer permettent de sécher rapidement toutes sortes de situations de construction et d'urgence, minimisant ainsi le risque de dommages à long terme causés, par exemple, par des inondations. Exemples d'applications : caves, garages, entrepôts, espaces de stockage, salles d'archive, installations de production, stations de traitement de l'eau, etc.

## Éléments de commande

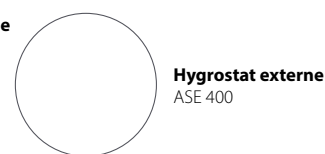
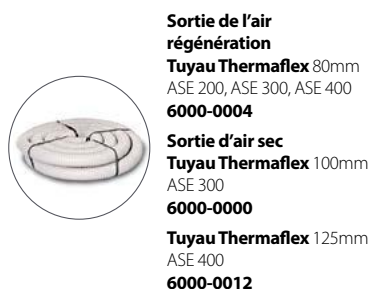
- Bouton Marche/Arrêt
- Hygrostat intégré pour un contrôle variable de l'humidité
- Compteur d'heures de fonctionnement et d'énergie (homologué MID)
- ASE 400 : Hygrostat externe
- ASE 400 : Compteur kWh horaire non réinitialisable approuvé MID en option



- Fonctionnement à basse température, -10 à +35 °C
- Fonctionnement à faible humidité, jusqu'à 10% d'humidité relative
- Unités robustes en acier inoxydable et tôle d'acier à revêtement par poudre, soutenues par quatre pieds en caoutchouc non marquants
- Conception ergonomique dotée de poignées
- Moteur ECODRY G3 haute performance pour une absorption maximale de l'eau
- Le rotor est facile à retirer pour le nettoyage et la maintenance
- Préchauffage par sonde PTC dynamique, sûr et autorégulant
- Ventilateur radial à haut rendement énergétique
- Filtre à air sur l'entrée d'air traité
- Réduction du bruit grâce au silencieux intégré

- Principe d'absorption avec un ventilateur commun pour l'air traité et l'air régénération
- ASE 200 : Environnements jusqu'à 200 m<sup>3</sup>\* et peuvent être parfaitement combinés avec les séries Aerial AB et VP
- ASE 300 : Environnements jusqu'à 300 m<sup>3</sup>\* et peuvent être parfaitement combinés avec les séries Aerial AB et VP
- ASE 400 : Environnements jusqu'à 450 m<sup>3</sup>\*

## Accessoires en option

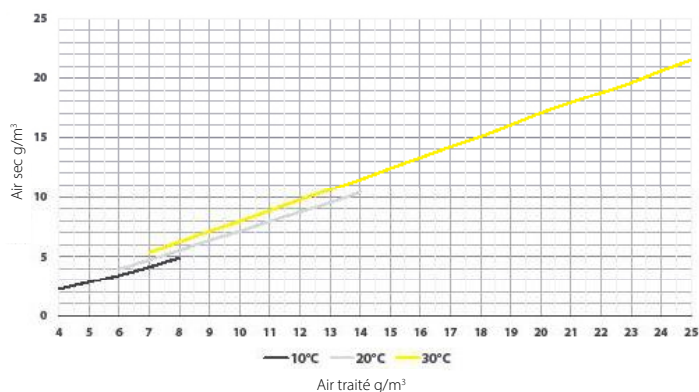




# DÉSHUMIDIFICATEURS ASE 200-300-400



## Caractéristiques de performance : ASE 400



Caractéristiques techniques	Unités	ASE 200	ASE 300	ASE 400
Capacité (20 °C/60 % HR)	kg/24h	18,75	25,7	36
Volume d'air - air sec/air régénération	m³/h	210/110	300/110	480/185
Pression ext. - air sec/air régénération	Pa	150/50	150/50	150/100
Plage de températures de fonctionnement	°C	-10 - +35	-10 - +35	-10 - +35
Plage d'humidité de fonctionnement	%	10-95	10-95	10-95
Consommation électrique nominale	W	694	1 040	2 200
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Niveau sonore	dB(A)	48	57	60
<b>Tailles des gaines :</b>				
Admission d'air	Ø mm	125	125	
Sortie d'air sec	Ø mm	1 x 80 ou 2 x 50	1 x 100 ou 2 x 50	1 x 125
Sortie de l'air régénération	Ø mm	80	80	80
Câble d'alimentation électrique	m	4,5 avec fiche	4,5 avec fiche	4,5 avec fiche
Classe/indice de protection		IP23	IP23	IP23
Dimensions (H x L x P)	mm	285 x 290 x 395	370 x 335 x 430	510/395/560
Poids	kg	14	18	25

# DÉSHUMIDIFICATEURS WT 230-280



**WT 230, WT 240, WT 250, WT 280**

Le séchage à l'aide d'un ou plusieurs sèche-linge classiques est très énergivore. Pour économiser de l'énergie, le linge peut être séché à l'extérieur à l'air frais pendant l'été. Mais que faire par mauvais temps ou en hiver ? Une buanderie équipée d'un sèche-linge AERIAL constitue une alternative fiable et respectueuse de l'environnement. Elle peut être utilisée comme déshumidificateur d'air pour garder les pièces constamment sèches et éviter les moisissures et les dommages matériels, ainsi que les problèmes de santé dus à une humidité excessive.

Le système de filtre à air unique est particulièrement facile à retirer et peut être nettoyé à l'eau ou à la main.



- Boîtier en acier galvanisé ; capot en plastique facile à nettoyer. Construction de logement facile d'entretien
- Montage mural peu encombrant
- Compresseur rotatif hermétiquement scellé
- Ventilateur radial EC écoénergétique
- Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
- Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
- Système de dégivrage par gaz chauds à la demande pour un fonctionnement optimal dans des endroits frais

- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
- WT 230  
Séchage du linge : env. 7,5 kg de linge sec  
Séchage des pièces : pièces fermées jusqu'à 450 m<sup>3</sup>
- WT 240  
Séchage du linge : env. 10 kg de linge sec  
Séchage des pièces : pièces fermées jusqu'à 500 m<sup>3</sup>
- WT 250  
Séchage du linge : env. 15 kg de linge sec  
Séchage des pièces : pièces fermées jusqu'à 600 m<sup>3</sup>
- WT 280  
Séchage du linge : env. 20 kg de linge sec  
Séchage des pièces : pièces fermées jusqu'à 900 m<sup>3</sup>

## Accessoires en option



**Filtre de rechange  
(Gaze)  
5107-0037**



**Kit de pompe PK-Uni  
6200-0092**

# DÉSHUMIDIFICATEURS WT 230-280



Caractéristiques techniques	Unités	WT 230	WT 240	WT 250	WT 280
Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	35,5/570	36,5/570	57,1/887	79,2/1390
Capacité (27 °C/60 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	21,1/487	21,6/500	24,1/806	46,6/1080
Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	14,6/420	16,8/440	23,0/677	32,2/990
Capacité (10 °C/70 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	6,1/368	7,2/360	13,4/564	20,3/800
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	750	830	870	920
Consommation d'énergie par kg de linge	kWh/kg	0,29	0,25	0,27	0,30
Temps de séchage	h:mm	4:55	5:35	5:23	5:13
Plage de températures de fonctionnement	°C	3-32	3-32	3-32	3-32
Plage d'humidité de fonctionnement	%	35-95	35-95	35-95	35-95
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Niveau sonore	dB(A)	61	61	60	66
Évacuation des condensats	mm	15 x 2	15 x 2	15 x 2	15 x 2
Câble d'alimentation électrique	m	4,5 avec fiche	4,5 avec fiche	4,5 avec fiche	4,5 avec fiche
Réfrigérant		R407c	R407c	R407c	R407c
Classe/indice de protection		IP12	IP12	IP12	IP12
Dimensions (H x L x P)	mm	809 x 640 x 345	809 x 640 x 345	809 x 640 x 345	809 x 640 x 345
Poids	kg	40	40	42	43

# DÉSHUMIDIFICATEURS

## AD 110



**AD 110**

La solution polyvalente aux divers problèmes de déshumidification. L'AD 110 est compact, léger, robuste et silencieux, ainsi que très puissant et très efficace.

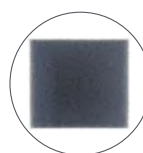
Equippé d'un support pour un montage mural simple et rapide, il est idéal pour les installations de gestion de l'eau, le stockage des voitures, la préservation, les musées, les salles d'archive, les caves, les spas et l'usage domestique.



### Inclus

- Pompe à condensat intégrée (hauteur de la pompe 3 m)
- Filtre de rechange
- Tuyau d'évacuation des condensats 12 x 2 mm
- Tuyau d'écoulement avec collier de serrage 12 x 2/15 x 2 mm
- Montage mural de série

### Accessoires en option




**Filtre de rechange**  
5107-0001




**Tuyau d'écoulement des condensats**  
12 x 2 mm  
5501-0005



**Tuyau d'écoulement avec collier de durite**  
12 x 2/15 x 2 mm  
5404-0059

- 
- Boîtier en acier inoxydable
  - De l'air filtré est aspiré sur le côté de l'unité et de l'air chaud et sec est évacué par un diffuseur à l'avant
  - Compact et peu encombrant
  - Montage mural peu encombrant
  - Compresseur à piston hermétiquement scellé
  - Ventilateur axial à haut rendement énergétique
  - Circuit de fluide frigorigène facile à entretenir avec connecteur de service
  - Condenseur et évaporateur en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium
  - Système de dégivrage par gaz chauds à la demande
  - Hygrostat pour un contrôle variable de l'humidité
  - Pompage automatique avec protection contre les débordements
  - Compteur horaire intégré

- 
- Principe de condensation (technologie de pompe à chaleur avec récupération d'énergie)
  - Pièces chauffées jusqu'à 140 m<sup>3</sup> pièces non chauffées jusqu'à 70 m<sup>3</sup>

# DÉSHUMIDIFICATEURS AD 110



Caractéristiques techniques	Unités	AD 110
Capacité (30 °C/80 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	15/330
Capacité (20 °C/60 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	8,5/236
Capacité (15 °C/70 % HR)/Consommation électrique	l/24h/W	8/215
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	225
Plage de températures de fonctionnement	°C	5-30
Plage d'humidité de fonctionnement	%	35-95
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50
Niveau sonore	dB(A)	46
Évacuation des condensats	mm	12 x 2
Câble d'alimentation électrique	m	3 avec fiche
Réfrigérant		R1234yf
Classe/indice de protection		IP54
Dimensions (H x L x P)	mm	490 x 330 x 280
Poids	kg	18,5

# AERCUBE®

## NOUS AVONS DÉVELOPPÉ LE SYSTÈME MODULAIRE DE SÉCHAGE DES BÂTIMENTS ET DE RÉPARATION DES DÉGÂTS DES EAUX AVEC LA NOUVELLE FAMILLE AERCUBE® EFFICACE EN ÉNERGIE.

Une étape importante qui répond à la demande complexe et croissante du marché de la réparation des dégâts des eaux. Notre désir de perfection se reflète dans tous les détails qui rendent l'utilisation de nos systèmes plus facile et plus efficace que jamais.

Forts de plus de 30 ans d'expérience, nous créons de nouvelles normes en matière d'efficacité énergétique, de flexibilité, de durabilité et de fonctionnement avec la famille AERCUBE®. Grâce à notre savoir-faire et aux possibilités de test offertes par notre chambre climatique interne, nos unités sont toujours à la pointe du progrès et resteront.

LA SIMPLICITÉ AVANT TOUT, voilà le principe qui s'applique également au fonctionnement des unités. Le nouveau système électronique de contrôle eDRY® fournit aux ingénieurs en séchage les informations précises dont ils ont besoin pour mettre rapidement et facilement l'installation en service, de manière intelligente et conviviale. Les plus hauts niveaux de fiabilité opérationnelle ont été atteints en séparant les systèmes électroniques et mécaniques des unités.

Nos unités sont, bien entendu, équipées en série de compteurs d'énergie étalonnés, ce qui permet une transparence totale quant à la consommation d'énergie de nos équipements de séchage.

Toutes les unités de la nouvelle série AERCUBE® peuvent être combinées et empilées les unes sur les autres. La plaque d'adaptation optionnelle vous permet également d'empiler et de combiner toutes les unités que vous avez

déjà avec le système AERCUBE®. Les dimensions de l'unité ont été optimisées pour correspondre aux dimensions d'une palette et un système d'arrimage disponible en option permet de gagner de l'espace de stockage et de transporter les unités en toute sécurité.

### SÉPARATION INTENTIONNELLE

Séparation claire des systèmes électroniques et mécaniques pour garantir une fiabilité opérationnelle maximale.

### MANIPULATION ERGONOMIQUE

Nombreuses options de poignées pour un confort maximal lors du levage et du transport des unités.

### PAS D'ARÊTES VIVES, BOÎTIER RÉSISTANT AUX CHOCS

Angles et bords arrondis pour protéger les personnes et l'environnement dans lequel l'équipement est placé.

### EMPILABLE ET STABLE

Toutes les unités sont conçues avec précision pour être empilées, stockées et transportées sans risque de basculement. Elles ont été optimisées pour le transport sur palettes.

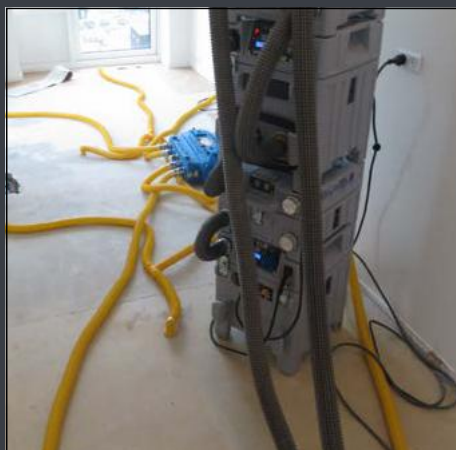
### EXCELLENT POUR L'ENVIRONNEMENT

Tous les composants du boîtier peuvent être intégralement recyclés.

**Diverses options de poignées et des unités légères permettent un transport confortable par une seule personne.**

Le fait que les roues n'aient pas été utilisées intentionnellement signifie que les revêtements de sol sensibles sont protégés.

Les verrous de sécurité permettent un accès rapide à l'intérieur des unités tout en garantissant une sécurité maximale. Grâce à leur conception hygiénique, les unités peuvent être facilement nettoyées et désinfectées pour éliminer les moisissures, les saletés et les débris, à l'intérieur comme à l'extérieur.





Les produits  
AERCUBE® et tous nos  
déshumidificateurs en  
boîtier rotomoulé sont  
disponibles avec votre logo  
et dans votre couleur.

Quantité minimale de  
commande : 15 pièces



# SYSTÈME AERCUBE® VENTILATEUR À CANAL LATÉRAL



**VP 3**

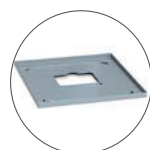
Le ventilateur à canal latéral VP 3 offre fiabilité et économies d'énergie. L'unité est refroidie par air et fonctionne dans un boîtier AERCUBE® robuste. Différentes options de préhension et de transport facilitent la manipulation. Un système de fixation offre une stabilité supplémentaire pendant le transport et le stockage.



- Facile à ouvrir, nettoyer et entretenir
- Panneau de commande encapsulé
- Caractéristiques ergonomiques de manipulation manuelle
- Peut être combiné avec tous les produits de la série AERCUBE®
- Points de fixation du système de fixation AERCUBE®
- Le système est conçu pour fournir des performances optimales en utilisant des tuyaux de 50 mm avec d'autres raccords de tuyau de 38 mm en option
- Enrouleur de câble intégré avec support de fiche magnétique
- Connexion auxiliaire pour alimenter d'autres dispositifs tels que des sècheurs et des ventilateurs
- L'air de refroidissement filtré garantit des performances fiables et protège le moteur
- Boîtier en plastique extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Garantie de 5 ans sur le boîtier rotomoulé

- Soufflante à canal latéral prête à l'emploi, anti-vibrations et insonorisée, intégrée au système AERCUBE®
- Solution de pression positive et d'aspiration pour l'isolation et le séchage des cavités
- Filtre grossier côté aspiration
- Très silencieux grâce à un système de réduction du bruit très efficace
- Séchage de cavité jusqu'à 40-50m<sup>2</sup>

## Accessoires en option



**Plaque d'adaptation**  
5101-0806



**Sangle de fixation**  
6009-0048



**Filtre de refroidissement par air**  
5107-0051



**Tuyau Superflexextract**  
50 mm  
6000-0003



# SYSTÈME AERCUBE® VENTILATEUR À CANAL LATÉRAL



**VP 3**



## Contrôle/fonctionnement

- Composants électroniques faciles à utiliser avec affichage en texte intégral pour indiquer l'état de l'appareil
- Graphique à barres et voyants DEL multicolores pour la lecture de la contre-pression
- Affichage des heures de fonctionnement
- Bouton Marche/Arrêt
- Prise de l'appareil avec fusible (max. 8 A)
- Double contrôle de la température
- Arrêt de sécurité en cas de surcharge
- Compteur d'énergie conforme
- Compteur d'énergie MID

Caractéristiques techniques	Unités	VP 3
Type de ventilateur		canal latéral
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	150 m <sup>3</sup> /h (circulation libre)
Différence de pression max.:		
Pression	mbar	170
Sous vide	mbar	190
Puissance du moteur	W	1 100
Plage de fonctionnement	°C	0-38
Niveau sonore	dB(A)	50
Tension	V/Hz	230/1ph/50
Classe/indice de protection		IP44
Dimensions (H x L x P)	mm	507 x 390 x 455
Poids	kg	26,5

# SYSTÈME AERCUBE® TURBINE



**VP 6**

Le réducteur de bruit VP 6 est léger, polyvalent et puissant. L'utilisation d'une turbine variable sans balais réduit le poids de la VP 6 jusqu'à 50% par rapport aux boîtes sonores conventionnelles avec ventilateur à canal latéral. La commande à plusieurs niveaux de cette unité permet un réglage précis de la puissance. La VP 6 réduit la quantité d'équipement nécessaire car elle remplace jusqu'à quatre unités différentes.



- Facile à ouvrir, nettoyer et entretenir
- Panneau de commande encapsulé
- Caractéristiques ergonomiques de manipulation manuelle
- Peut être combiné avec tous les produits de la série AERCUBE®
- Points de fixation du système de fixation AERCUBE®
- Le système est conçu pour fournir des performances optimales en utilisant des tuyaux de 50 mm avec d'autres raccords de tuyau de 38 mm en option
- Thermostat de sécurité intégré pour protéger contre les restrictions et la surchauffe
- Enrouleur de câble intégré avec support de fiche magnétique
- Connexion auxiliaire pour alimenter d'autres dispositifs tels que des sècheurs et des ventilateurs
- Filtre F7 intégré pour protéger la turbine contre les poussières
- Boîtier en plastique extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Garantie de 5 ans sur le boîtier rotomoulé

- Turbine haute performance sans balais à 4 étages
- Silencieux intégré pour minimiser le bruit
- La turbine à 4 étages offre une solution sur mesure
- Conçu pour sécher les constructions isolées, les faux plafonds et les cavités
- Filtre grossier côté aspiration
- Le mode Nuit intégré permet un fonctionnement plus silencieux dans les espaces occupés
- Séchage de cavité jusqu'à 70 m<sup>2</sup>
- Léger (15 kg)

## Accessoires en option



**Plaque d'adaptation**  
5101-0806



**Sangle de fixation**  
6009-0048



**Filtre à air de refroidissement (filtre à poches F7)**  
5107-0058



**Tuyau Superflexextract**  
50 mm  
6000-0003

# SYSTÈME AERCUBE® TURBINE



**VP 6**



## Contrôle/fonctionnement

- Composants électroniques faciles à utiliser avec affichage en texte intégral
- Affichage de l'état de l'appareil et des heures de fonctionnement
- Graphique à barres et voyants DEL multicolores pour afficher la contre-pression
- Bouton Marche/Arrêt
- Prise de l'appareil avec fusible (max. 8 A)
- Verrouillage des touches désactivé
- Arrêt de sécurité en cas de surcharge

Caractéristiques techniques	Unités	VP 6
Type de soufflante		Soufflante de turbine sans balai haute performance
Débit d'air (circulation libre)	Vitesse/m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> /h	1/15/80 - 2/30/140 - 3/50/190 - 4/70/250
Pression excessive	mbar	270
Basse pression	mbar	220
Puissance du moteur	W	1 280
Plage de températures de fonctionnement	°C	0-38
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50
Niveau sonore à 3m	dB(A)	57
Câble d'alimentation électrique	m	4,5 m avec fiche, version robuste, (câble H07) avec support magnétique pour fiche
Classe/indice de protection		IP44
Dimensions (H x L x P)	mm	507 x 390 x 455
Poids	kg	15

# SYSTÈME AERCUBE® SÉPARATEUR D'EAU



**VT 2**

Le déshumidificateur VT 2 est équipé d'une pompe à eau chargée utilisée dans d'autres applications industrielles. Avec cette pompe spécifique, le VT 2 peut fonctionner en autonomie comme nettoyeur d'humidité en cas d'inondation. Son carénage spécifique lui permet de travailler même dans 30 cm d'eau. Son nettoyage est simple et rapide grâce à la conception hygiénique du carénage qui facilite l'écoulement de l'eau. Il suffit de déverrouiller 2 loquets pour accéder à l'intérieur de la machine, une vis de drainage est également prévue pour vider éventuellement l'eau résiduelle.

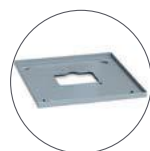


- Facile à ouvrir, nettoyer et entretenir
- Panneau de commande encapsulé
- Caractéristiques ergonomiques de manipulation manuelle
- Peut être combiné avec tous les produits de la série AERCUBE®
- Points de fixation du système de fixation AERCUBE®
- Raccord pour tuyaux Ø50mm (un pour la sortie, trois pour l'aspiration, deux bouchons pour obturer les connecteurs restants)
- Raccord 3/4" avec clapet anti-retour sur l'évacuation d'eau
- Enrouleur de câble intégré avec support de fiche magnétique
- Prise de courant intégrée pour turbine ou soufflante à canal latéral
- Boîtier en plastique extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Garantie de 5 ans sur le boîtier rotomoulé



- Séparateur d'eau prêt à l'emploi pour éliminer efficacement le liquide, tel que l'eau ou le désinfectant, du flux d'air comprimé
- Couche isolante et séchage des cavités en mode aspiration : Pompe haute performance pouvant supporter les conditions les plus difficiles
- Optimal en combinaison avec les dispositifs AERCUBE® pour la réparation de dégâts des eaux et le séchage des cavités en mode aspiration
- La base étanche protège l'unité contre les inondations dans un bâtiment, jusqu'à 30 cm

## Accessoires en option



**Plaque  
d'adaptation  
5101-0806**



**Sangle de fixation  
6009-0048**



**Tuyau Superflexextract  
50 mm  
6000-0003**

# SYSTÈME AERCUBE® SÉPARATEUR D'EAU



**VT 2**

## Contrôle/fonctionnement

- Composants électroniques faciles à utiliser avec affichage en texte intégral pour indiquer l'état de l'appareil
- Ecran : Capacité exprimée en litres et durée du dernier pompage
- Bouton Marche/Arrêt
- Prise de l'appareil avec fusible (max. 8 A)
- Fonction de vidange de l'eau résiduelle
- Affichage de la quantité totale d'eau

Caractéristiques techniques	Unités	VT 2
Type de pompe		Pompe d'assainissement robuste
Volume du convoyeur	m <sup>3</sup> /h	7
Hauteur max. du convoyeur	m	5
Volume du réservoir	l	20
Plage de températures de fonctionnement	°C	3-38
Consommation électrique	W	260
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50
Câble d'alimentation électrique	m	4,5 m avec fiche, version robuste, (câble H07) avec support magnétique pour fiche
Classe/indice de protection		IP44
Dimensions (H x L x P)	mm	507 x 390 x 490
Poids	kg	18

# SYSTÈME AERCUBE® FILTRE HEPA ET SILENCIEUX



**SD 2**



**HF 2**

Le SD 2 est à la fois un absorbeur de son et un filtre anti-odeurs. Intégré dans le boîtier AERCUBE® prêt à être raccordé, il minimise le niveau sonore des des turbines jusqu'à 19 dB(A). Un avantage important, en particulier dans les bâtiments résidentiels.

L'unité peut être équipée en option d'un filtre à charbon actif permettant de réduire la propagation des odeurs désagréables (par exemple, l'eau stagnante), parfait pour la réparation de dégâts des eaux.

Le système de filtre HEPA HF 2, pour une épuration efficace de l'air dans un boîtier AERCUBE® prêt à être raccordé, fonctionne en association avec une boîte sonore. L'indicateur de colmatage signale quand les filtres doivent être remplacés. L'unité peut être ouverte rapidement et les filtres facilement changés grâce à deux loquets de sécurité à ouverture rapide.



- Facile à ouvrir, nettoyer et entretenir
- Panneau de commande encapsulé
- Caractéristiques ergonomiques de manipulation manuelle
- Peut être combiné avec tous les produits de la série AERCUBE®
- Points de fixation du système de fixation AERCUBE®
- Connecteur en aluminium pour tuyaux de 50 mm de diamètre chacun côté aspiration et pression
- Deux capuchons de protection fournis pour les ports inutilisés
- Filtre à charbon actif (en option pour le modèle SD 2) pour éliminer les odeurs et les VOCS
- Boîtier en plastique extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Garantie de 5 ans sur le boîtier rotomoulé

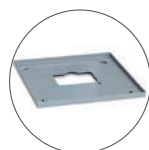
## SD 2

- Réparation de dégâts des eaux, séchage des bâtiments et des cavités
- Minimise les nuisances sonores pour les occupants, ce qui réduit le risque d'arrêt de l'équipement

## HF 2

- La filtration HEPA H13 élimine les moisissures, la poussière et les autres contaminants, prévenant ainsi les risques de contamination croisée
- Le préfiltre G4 et le filtre H13 empêchent les contaminants de pénétrer dans la turbine
- Optimal en combinaison avec les dispositifs AERCUBE pour la réparation de dégâts des eaux et le séchage des cavités
- Indicateur embarqué qui indique quand le filtre est saturé et doit être remplacé

## Accessoires en option



**Plaque d'adaptation**  
SD 2/HF 2  
5101-0806



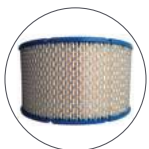
**Sangle de fixation**  
SD 2/HF 2  
6009-0048



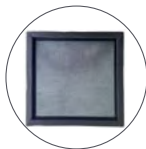
**Tuyau Superflexextract**  
50 mm  
SD 2/HF 2  
6000-0003



**Filtre G4**  
HF 2  
5107-0060



**Filtre H13**  
HF 2  
5107-0059



**Filtre au charbon actif**  
SD 2  
6005-0006

# SYSTÈME AERCUBE® FILTRE HEPA ET SILENCIEUX



**SD 2**



**HF 2**



Caractéristiques techniques	Unités	HF2
Filtre à air inséré		Chaque pièce est incluse dans la livraison : - préfiltre G4 - Filtre HEPA H13 conforme à la norme EN1822 (MPPS de séparation > 99,95 %)
Débit d'air max.	m <sup>3</sup> /h	270
Contrôle/fonctionnement		Voyant DEL de changement de filtre et bouton de contrôle de la batterie
Dimensions (H x L x P)	mm	260 x 390 x 490
Poids	kg	6

Caractéristiques techniques	Unités	SD 2
Débit d'air max.	m <sup>3</sup> /h	220
Dimensions (H x L x P)	mm	300 x 390 x 490
Poids	kg	6

# SYSTÈME AERCUBE® COMPTEUR D'ÉNERGIE ÉTALONNÉ



**CC4 MID**

Le compteur d'énergie étalonné CC 4-MID BOX fournit des preuves fiables de la consommation d'énergie. Il enregistre la consommation d'énergie d'un maximum de quatre distributeurs de puissance.



- Compteur d'énergie conforme MID
- Anti-effraction avec cadenas standard (verrou à 4 chiffres)
- Colliers de serrage intuitifs à fermeture rapide
- Grande stabilité - même en cours de fonctionnement
- Large choix d'options de préhension et de transport
- Cordon d'alimentation haute résistance avec support magnétique, 4,5 m
- Peut être combiné et empilé de manière stable et fiable avec tous les produits AERCUBE
- Boîtier en plastique rotomoulé extrêmement robuste, résistant aux chocs et aux UV
- Surface robuste et facile d'entretien
- Garantie de 5 ans sur toutes les pièces du boîtier PE



- Construction robuste idéale pour les applications de construction et de dégâts des eaux
- Compatible avec toute solution de séchage, le CC4 garantit que les compagnies d'assurance ne sont pas surfacturées pour la consommation d'électricité
- Système de distribution électrique qui enregistre l'utilisation kWh de tous les appareils connectés à l'aide d'un compteur d'énergie étalonné (MID)

Caractéristiques techniques	Unités	CC4 MID
Nombre de prises		4 x prises intégrées avec couvercle
Fusibles	A	16
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50-60
Câble d'alimentation électrique	m	4,5 avec fiche
Classe/indice de protection		IP44
Dimensions (H x L x P)	mm	293 x 234 x 346
Poids	kg	4,5





# VENTILATION

Nos circulateurs et purificateurs d'air portable assurent une ventilation et une circulation de l'air nettement améliorées dans les espaces qui en ont besoin, en favorisant le séchage des matériaux humides après des travaux de rénovation ou suite à une fuite d'eau.

Robustes et durables, nos ventilateurs mobiles sont faciles à utiliser et à transporter, ont un débit d'air élevé et sont compacts et empilables. Ils constituent un support idéal pour de nombreuses applications, notamment l'agriculture, les bâtiments et les espaces commerciaux, la construction, les services d'urgence et la désinfection.



# SOLUTIONS DE PURIFICATION ET DE CIRCULATION DE L'AIR POUR :

LA RÉPARATION DE DÉGÂTS DES EAUX, LE SECTEUR DU BÂTIMENT ET LA DÉSINFECTION



AB 200



AMH 100

## GUIDE RAPIDE

### TYPE



CIRCULATEUR D'AIR



PURIFICATEURS D'AIR



### CHÂSSIS



TÔLE ACIER



OPTIQUE EN ACIER INOXYDABLE



### APPLICATIONS



RÉPARATION DE DÉGÂTS DES EAUX



INDUSTRIE DU BÂTIMENT ET TRAVAUX DE RÉPARATION



AVEC DES POLLUANTS ET/OU DES ZONES CONTAMINÉES PAR DES MOISSURES



SÉCHAGE DE BÂTIMENTS



DÉSINFECTION



# VENTILATEUR À CANAL LATÉRAL AB 200



**AB 200**

L'AB 200 est un ventilateur à canal latéral prêt à l'emploi, doté d'un dispositif intégré de suppression des vibrations et d'isolation acoustique, qui convient parfaitement à la réparation de dégâts des eaux.

## Contrôle/fonctionnement

- Bouton Marche/Arrêt
- Ampèremètre pour afficher la contre-pression
- Prise de l'appareil, fusible 8 A
- Compteur d'énergie conforme MID

## Accessoires en option



**Tuyau Superflextract 50 m  
6000-0003**



- Boîtier en acier inoxydable
- Entretien et maintenance faciles
- Pieds en caoutchouc pour l'installation sur sol ou autres surfaces planes
- Léger et facile à transporter
- Le système est conçu pour fournir des performances optimales en utilisant des tuyaux de 50 mm avec d'autres raccords de tuyau de 38 mm en option
- Filtre grossier côté aspiration
- Très silencieux grâce à un système de réduction du bruit très efficace
- Fixation de câble intégrée

- Peut être utilisé pour le séchage par aspiration ou par pression positive de constructions isolées
- Séchage des cavités jusqu'à 10-15 m<sup>2</sup>

Caractéristiques techniques	Unités	AB 200
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	80
Plage de températures de fonctionnement max.	°C	0-38
Niveau sonore	dB(A)	<46
Consommation électrique totale	W	400
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50
Câble d'alimentation électrique	m	4,5 avec fiche
Classe/indice de protection		IP23
Différence de pression max.:		
Pression	mbar	110
Sous vide	mbar	130
Dimensions (H x P x l)	mm	330 x 310 x 365
Poids	kg	19

# PURIFICATEURS D'AIR AMH 100



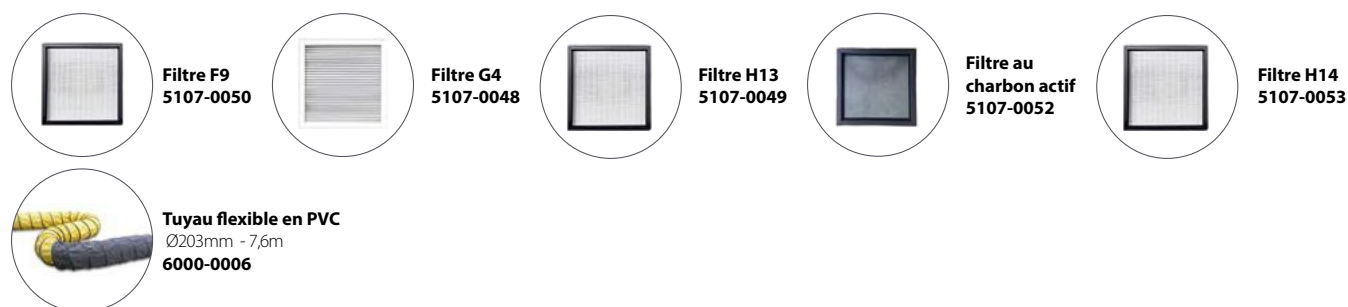
**AMH 100**

Le purificateur d'air AMH 100 est un ventilateur à haut rendement avec une capacité de circulation de 1 600 m<sup>3</sup>/h. L'unité offre une variété de solutions de filtration. Il purifie rapidement et efficacement l'air dans les espaces contaminés et convient parfaitement à la construction et à l'industrie.

## Contrôle/fonctionnement

- Bouton Marche/Arrêt
- Compteur d'heures de fonctionnement et d'énergie (homologué MID)

## Accessoires en option










- Boîtier en tôle acier laqué, revêtu de flux
- Construction facile d'entretien
- Pieds en caoutchouc pour l'installation sur sol ou autres surfaces planes
- Transport aisé par la poignée
- Ventilateur radial économe en énergie et puissant
- Raccord de tuyau pour tuyau d'un diamètre de 200 mm à l'entrée et à la sortie d'air

Différents filtres disponibles :


- Pré-filtre G4
- Filtre à poussières fines F9
- Filtre HEPA H13
- Filtre HEPA H14
- Filtre au charbon actif

Caractéristiques techniques	Unités	AMH 100
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	1 600
Plage de températures de fonctionnement	°C	1-34
Plage d'humidité de fonctionnement	% RH	35-95
Consommation électrique	W	280
Alimentation électrique	V/Hz	230/1ph/50
Niveau sonore	dB(A)	63
Câble d'alimentation électrique	m	4,5 avec fiche
Classe/indice de protection		IP24
Dimensions (H x P x l)	mm	420 x 390 x 580
Poids	kg	19

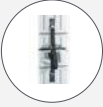


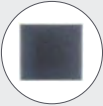




# ACCESSOIRES

Photo	Accessoire	Description	Produits	Code
	<b>Tuyau SUPERFLEXTRACT</b>	Le SUPERELASTIC FLEXTRACT est composé de deux couches de PVC avec une spirale à ressort en acier et est également équipé d'un filetage axial et radial. Lisse à l'intérieur, extrêmement flexible et étanche au vide, haute résistance à la traction, bonne résistance chimique, petit rayon de courbure, résistant aux UV et à l'ozone. Sans cadmium. 0 à 85 °C. Diamètre de 38 mm et 50 mm.	VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2, ASE 200, ASE 300, AB 200	<b>6000-0001:</b> Ø38mm <b>6000-0003:</b> Ø50mm
	<b>Tuyau PE</b>	Le tuyau synthétique gris argenté EEA/PE est adapté au transport de l'air chaud. Le tuyau est lisse à l'intérieur et ondulé à l'extérieur. Conception flexible et autoportante. Domaine d'application -40 °C à +70 °C. Diamètre 50 mm.	VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2, ASE 200, ASE 300, AB 200	<b>6000-0002:</b> Ø50mm
	<b>Tuyau Thermaflex</b>	Tuyau en PVC extrêmement flexible, léger et renforcé, en maille polyamide revêtu de PVC. Anti-vibrations et ignifuge. Renforcé avec spirale en acier à ressort, intérieur et extérieur ondulés. La structure résistante du tuyau pratique et remarquablement durable. Diamètre: 80 mm et 100 mm. De -30 °C à +80 °C	ASE 200, ASE 300, ASE 400	<b>6000-0004:</b> Ø80mm <b>6000-0000:</b> Ø100mm <b>6000-0012:</b> Ø125mm
	<b>Tuyau d'écoulement</b>	Tuyau d'écoulement 9 x 1,5mm	AD 20	<b>5501-0014</b>
		Tuyau d'écoulement 12 x 2mm	AD 110, AD 520, AD 540, AD 560, AD 580, AD 660, AD 680, AD 750-P, AD 780-P, Kits de pompe	<b>5501-0005</b>
		Tuyau d'écoulement 15 x 2mm	AD 40, AD 740, AD 750, Série WT	<b>5501-0006</b>
	<b>Tube flexible en PVC</b>	Ø203mm	AMH 100	<b>6000-0006</b>
	<b>Collier de serrage - Ø38 mm Collier de serrage - Ø38/50 mm Collier de serrage - Ø80 mm Collier de serrage - Ø100 mm</b>	Idé de raccordement de tuyaux		<b>5404-0040 5404-0032 5404-0039 5404-0082</b>
	<b>Collier de serrage</b>		AD 110, Série WT	<b>5404-0059</b>
	<b>Distributeur de tuyaux T et Y</b>	<b>Pièce en T</b> Ø38 mm i Ø50 mm (pour PVC-FLEXTRACT avec filetage) <b>Raccord-Y</b> Ø50 mm (pour PVC-FLEXTRACT avec filetage) <b>Pièce en T</b> Ø40/50 mm (sans filetage pour tous les tuyaux)	VP 3, VP 6, VT 2, AB 200	<b>6001-0000:</b> Ø38mm <b>6001-0001:</b> Ø50mm <b>6001-0003:</b> Ø38mm <b>6001-0004:</b> Ø50mm <b>6001-0008:</b> Ø40mm <b>6001-0002:</b> Ø50mm

# ACCESSOIRES

Photo	Accessoire	Description	Produits	Code
	<b>Pièce de raccordement au sol</b>	Pour tous les tuyaux d'un diamètre intérieur de 38 ou 50 mm. Haute qualité, résistant à la chaleur, qualité SBR. La forme en L permet de guider les tuyaux, le cas échéant. Se place parfaitement grâce à la forme légèrement effilée de la pièce de raccordement. Percez un trou de 50 mm de diamètre.	VP 3, VP 6, VT 2, AB 200	<b>6002-0001:</b> Ø38mm <b>6002-0002:</b> Ø50mm
	<b>Raccord de tuyau et pièce de raccordement en PVC</b>	Convient à tous les tuyaux SUPERELASTIC FLEXTRACT avec filetage à gauche. Pièce de raccord en PVC Ø38 mm (pour SUPERELASTIC Ø38 mm), pièce de raccord en PVC Ø50 mm (pour SUPERELASTIC Ø50 mm), connecteur en PVC Ø38 mm (pour SUPERELASTIC Ø38 mm), connecteur en PVC Ø50 mm (pour SUPERELASTIC Ø50 mm), pièce de raccord en PVC combiné (à l'intérieur: Ø50 mm lisse et filetage pour tuyau en PVC Ø38 mm).		<b>6002-0003:</b> Ø38mm <b>6002-0004:</b> Ø50mm <b>6000-0005:</b> Ø50/38mm
	<b>Réductions des tuyaux</b>	La réduction des tuyaux permet de raccorder les sècheurs par adsorption ASE aux boîtes sonores AB ou aux compresseurs à canal latéral RB. Cela permet d'effectuer un séchage combine avec les unités de séchage AERIAL susmentionnées. Diamètre de sortie 100 mm sur la sortie d'air sec Diamètre de raccordement 50 mm, raccord de tuyau		<b>6003-0000</b>
	<b>Connecteur Combi</b>	Pour réduire la connexion de 50 mm à 38 mm	VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2, AB 200	<b>6002-0005:</b> Ø38/50mm
	<b>Système de croisement des joints - FK 38/50 mm Tuyau d'écoulement 6 mm</b>	Pour le transport d'air sec, avec 12 vannes pour tuyau de 6mm Pour système de croisement des joints FK 35/50 mm		<b>6007-0005:</b> Ø38mm <b>6007-0007:</b> Ø50mm <b>6007-0000:</b> Ø6mm
	<b>Gicleur du joint de bordure RF</b>	Utilisée pour effectuer un séchage doux et efficace le long des bords du sol. Il n'est pas nécessaire de percer des trous dans le sol ; le revêtement de sol reste intact. Convient aux tuyaux de 38/50 mm		<b>6007-0001:</b> Ø38mm <b>6007-0003:</b> Ø50mm
	<b>Kit de pompe</b>	Pour utiliser une pompe à la place d'un conteneur	AD 40 AD 520 AD 540 AD 560 AD 580 AD 660 AD 680 AD 740	<b>0006-0040-030</b> <b>0006-0520-030</b> <b>0006-0520-030</b> <b>0006-0560-030</b> <b>0006-0580-030</b> <b>0006-0560-030</b> <b>0006-0580-030</b> <b>0006-0740-030</b>
	<b>Kit de pompe PK-Uni</b>	Utilisation d'une pompe pour les unités à montage mural	Série WT	<b>6200-0092</b>
	<b>Plaque d'adaptateur</b>	Pour placer des unités métalliques sur des unités AERCUBE	VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2	<b>5101-0806</b>

# ACCESSOIRES

Photo	Accessoire	Description	Produits	Code
	<b>Sangle de fixation</b>	Fixation des unités AERCUBE à l'aide d'une ceinture	AD 20, AD 40, AD 740, VP 3, VP 6, VT 2, HF 2, SD 2	<b>6009-0048</b>
	<b>Garnitures murales</b>	Fixation pour unités à montage mural	AD 520 AD 540	<b>5101-0955</b> <b>5101-0954</b>
	<b>Kit de montage (cordon d'alimentation, brides et pieds en caoutchouc)</b>		HB 229/RB 80/ RB 110	<b>6009-0047</b>
	<b>Filtre de rechange</b>		AD 20 AD 40 AD 520 AD 540 AD 560 AD 660 AD 580 AD 680 AD 740 AD 750 AD 750P AD 780P ASE 200 ASE 300 ASE 400 AD 110	<b>5107-0066</b> <b>5107-0064</b> <b>5107-0047</b> <b>5107-0044</b> <b>5107-0000</b> <b>5107-0000</b> <b>5107-0033</b> <b>5107-0033</b> <b>5107-0063</b> <b>5107-0006</b> <b>5107-0006</b> <b>5107-0007</b> <b>5107-0007</b> <b>5107-0005</b> <b>5107-0011</b> <b>5107-0073</b> <b>5107-0001</b>
	<b>Filtre de rechange (Gaze)</b>		Série WT	<b>5107-0037</b>
	<b>Filtre de refroidissement par air</b>	Pour protéger les unités de la saleté	VP 3 VP 6	<b>5107-0051</b> <b>5107-0058</b>
	<b>Filtre au charbon actif</b>	Élimine les mauvaises odeurs du flux d'air traité de l'AERCUBE	SD 2	<b>6005-0006</b>
	<b>Filtre au charbon actif</b>	Élimine les mauvaises odeurs du flux d'air traité	AMH 100	<b>5107-0052</b>



# ACCESSOIRES

Photo	Accessoire	Description	Produits	Code
	<b>Filtre G4</b>	Préfiltre de classe G4	HF 2	<b>5107-0060</b>
	<b>Filtre G4</b>	Pré-filtre G4	AMH 100	<b>5107-0048</b>
	<b>Filtre F9</b>	Filtre a poussières fines F9	AMH 100	<b>5107-0050</b>
	<b>Filtre H13</b>	Filtre HEPA H13	HF 2	<b>5107-0059</b>
	<b>Filtre H13</b>	Filtre HEPA H13	AMH 100	<b>5107-0049</b>
	<b>Filtre H14</b>	Filtre HEPA H14	AMH 100	<b>5107-0053</b>





**Dantherm A/S**

Marienlystvej 65  
DK-7800 Skive  
Danemark  
t. +45 96 14 37 00

**Dantherm Ltd.**

Unit 12, Galliford Road  
Maldon CM9 4XD  
Royaume-Uni  
t. +44 (0)1621 856611

**Dantherm GmbH**

Oststraße 148  
22844 Norderstedt  
Allemagne  
t. +49 40 526 8790

**Dantherm S.p.A.**

Via Gardesana 11  
37010 Pastrengo (VR)  
Italie  
t. +39 045 6770533

**Dantherm Sp. z o.o.**

ul. Magazynowa 5a  
62-023 Gądki  
Pologne  
t. +48 61 65 44 000

**Dantherm SP S.A.**

C/Calabozos 6  
(Polígono Industrial)  
28108 Alcobendas, Madrid  
Espagne  
t. +34 91 661 45 00

**Dantherm SAS**

23 rue Eugène Henaff  
69694 Vénissieux Cedex  
France  
t. +33 4 78 47 11 11

**Dantherm AS**

Løkkeåsveien 26  
3138 Skallestad  
Norvège  
t. +47 33 35 16 00

**Dantherm AB**

Fridhemsvägen 3  
602 13 Norrköping  
Suède  
t. +46 (0)11 19 30 40

**Dantherm LLC**

Transportnaya 22/2  
142800, Stupino  
Moscou  
Russie  
t. +7 (495) 642 444 8

**MCS China**

Unit 2B, No. 512  
Yunchuan Road  
Baoshang, Shanghai, 201906  
Chine  
t. +8621 61486668

**Termigo S.L**

Carrer dels Velluters, 18-2  
46980 Paterna, Valencia  
Espagne  
t. +34 961 524 866

**AirCenter AG**

Täferstrasse 14  
CH-5405 Baden Dättwil  
Suisse  
t. +41 43 500 00 50

**Heylo GmbH**

Im Finigen 9  
28832 Achim  
Allemagne  
t. +49 4202 97550

**SET Energietechnik GmbH**

August-Blessing-Straße 5  
Hemmingen, 71282  
Allemagne  
t. +49 7150 94540

Revendeur :

TENEZ-VOUS AU COURANT  
**SUIVEZ-NOUS SUR :**



[danthermgroup.com](http://danthermgroup.com)